

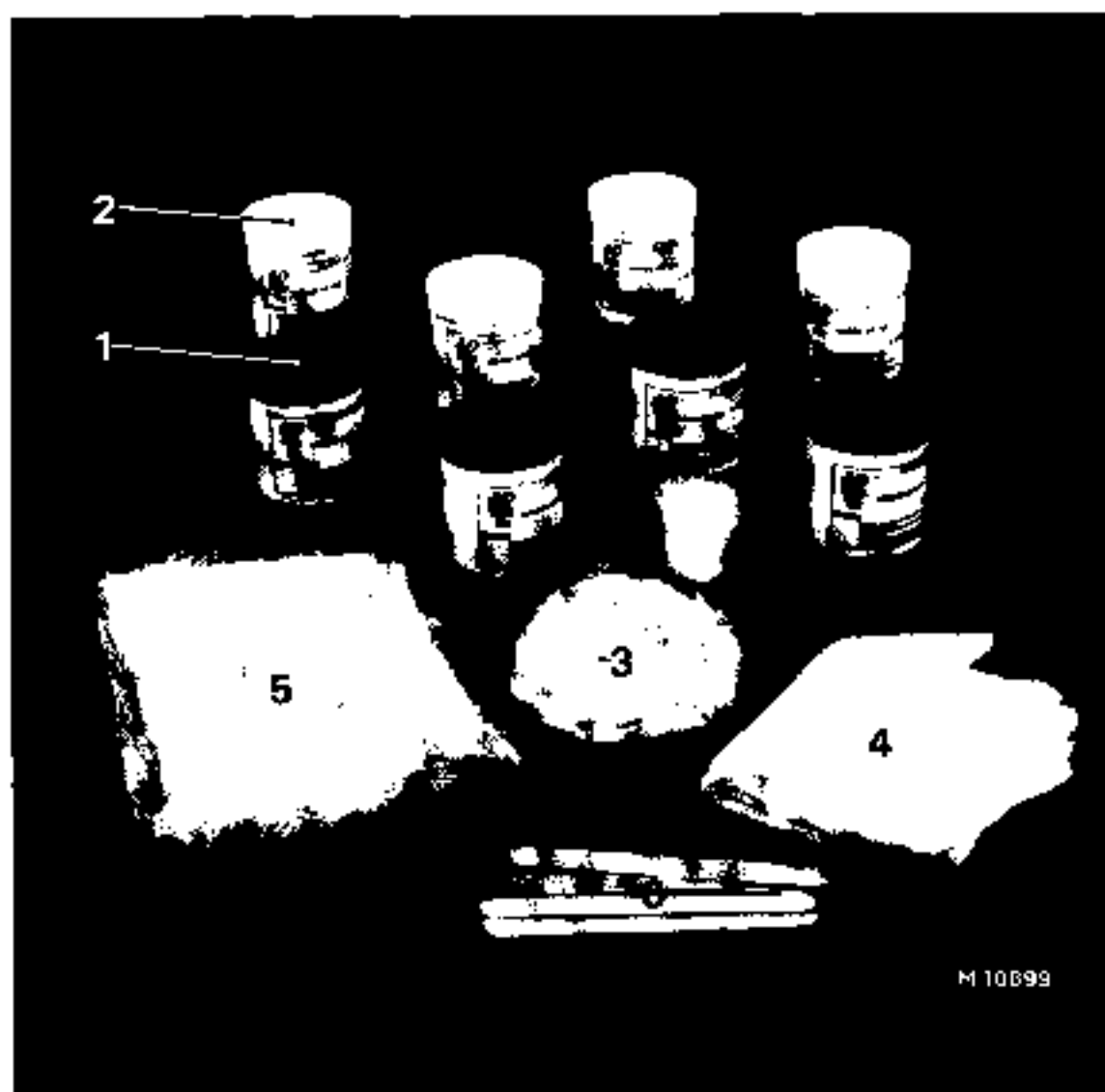
40 GENERALITES

CETTE RESINE REMPLACE LA RESINE EPOXY BORDEN vendue par le M.P.R. MATRA AUTOMOBILE sous les références :

Petite réparation	60 25 070 318 (0,75 l)
Grosse réparation	60 25 070 319 (1,5 l)

DESCRIPTIF DU KIT

Un seul conditionnement (0,75 l) réf. 60 25 070 997



- 1 4 pots de durcisseur GT 200 de 34 g (34 cm^3) couvercle rouge
- 2 4 pots de résine GT 200 de 166 g (154 cm^3) couvercle blanc
- 3 1 sachet de fibre de verre courte (longueur : 4 à 5 mm) de 200 g
- 4 Toile de Véronex $0,11 \text{ m} \times 2 \text{ m} = 0,22 \text{ m}^2$
- 5 Mat de verre $0,4 \text{ m} \times 1,2 \text{ m} = 0,48 \text{ m}^2$
- 6 4 spatules en bois pour le mélange et l'application de la résine

Caractéristiques :

aspect résine : gel trouble
aspect durcisseur : liquide ambre

Durée de vie du mélange : (200 g) à 20°C :
≈ 15 à 20 minutes.

Durée de durcissement sur la réparation :
de 1 h 00 à 3 h 00 (suivant accélération par chauffage).

Température de mise en oeuvre : + 15°C à 30°C.

Stockage (emballage d'origine fermé) 1 an à 15/30°C.

Tenue thermique : 100 °C (130°C avec 40 % de fibres de verre)

Avantage de ce système (par rapport à la résine Epoxy vendue précédemment) : temps de prise plus court (identique à la résine polyester).

Facilité d'emploi :

- prédosage (suppression des mesures)
- souplesse d'utilisation (4 kits en 1)
- économie (plus d'utilisation de récipients annexes)

CHOIX DE LA RESINE

Cette résine, plus performante mécaniquement (adhérence, dureté, flexibilité...) que les résines polyester peut être utilisée sur tout support polyester (injecté, préimprégné).

Son emploi est obligatoire sur les supports SMC préimprégné (portes, boucliers ESPACE) et seulement pour les fissures, trous et petites cassures.

Toute réparation plus importante sur ces éléments entraîne **OBLIGATOIREMENT** leur remplacement.

Nota : pour de petites fissures, il est possible d'utiliser la résine époxy en tube 5900 FPRM réf. 77 11 080 311 (voir Note Technique n° 66 de Mai 1986).

QUELQUES NOTIONS DE BASE SUR L'UTILISATION DES RESINES**TEMPERATURE :**

Ne pas mettre en oeuvre en dessous de 15°C : la réaction de durcissement ne se déclenche pas et la viscosité importante ne permet pas un mélange homogène des composants et l'élimination rapide des bulles d'air enfermées lors de cette opération.

En cas de température ambiante inférieure, il est nécessaire de préchauffer les produits et la zone à réparer (20°C à 25°C).

Au-dessus de 30°C, la réaction est très rapide d'où une mise en oeuvre délicate.

La réaction est d'autant plus rapide que le temps de mélange est long et vigoureux (échauffement interne).

ACCELERATION DU TEMPS DE DURCISSEMENT

L'emploi d'un moyen thermique (étuve, lampes IR) est conseillé pour les résines époxy (durcissement à coeur supprimant les risques de retraits après peinture) en respectant les conseils suivants

- attendre 15' avant de soumettre la réparation à une montée en température (éviter les retraits trop importants : cassure),
- ne pas approcher les lampes IR à moins de 0,7 m de la réparation,
- ne pas dépasser 60°C au niveau de la réparation (déformation du polyester),
- éviter l'utilisation de chalumeau à air chaud (la température est incontrôlable et non uniforme : points chauds → tensions dans la résine).

VOLUME :

Respecter les proportions de chaque composant :

- excès de résine → pas de durcissement
- excès de durcisseur → réaction trop rapide, résine cassante.

La réaction est d'autant plus rapide que le volume de mélange est important (effet de masse).

REPARATION :

La thixotropie (aptitude du produit à ne pas couler) est améliorée par l'adjonction de fibres courtes lors de réparations verticales, maximum 50 % de fibres courtes.

PRECAUTIONS D'EMPLOI

L'emploi inconsidéré des résines synthétiques et de leurs durcisseurs pouvant occasionner des irritations de la peau ou des intoxications générales, les précautions suivantes devront être observées, afin d'éliminer ces risques :

- ventilation des locaux et des postes de travail, extrême propreté des lieux de travail.
- Changement fréquent des vêtements de travail, protection des parties du corps exposées par des crèmes de protection - Nettoyage fréquent des mains, avant-bras et visage.

En cas de contact accidentel se laver à l'eau et au savon et rincer abondamment. Dans le cas de projection dans les yeux, se rincer à l'eau et consulter un médecin.

MISE EN OEUVRE DE LA RESINE

Le kit est prédosé : 1 pot de résine pour 1 pot de durcisseur (couvercle rouge).

Les pots non utilisés peuvent être stockés et réutilisés ultérieurement.

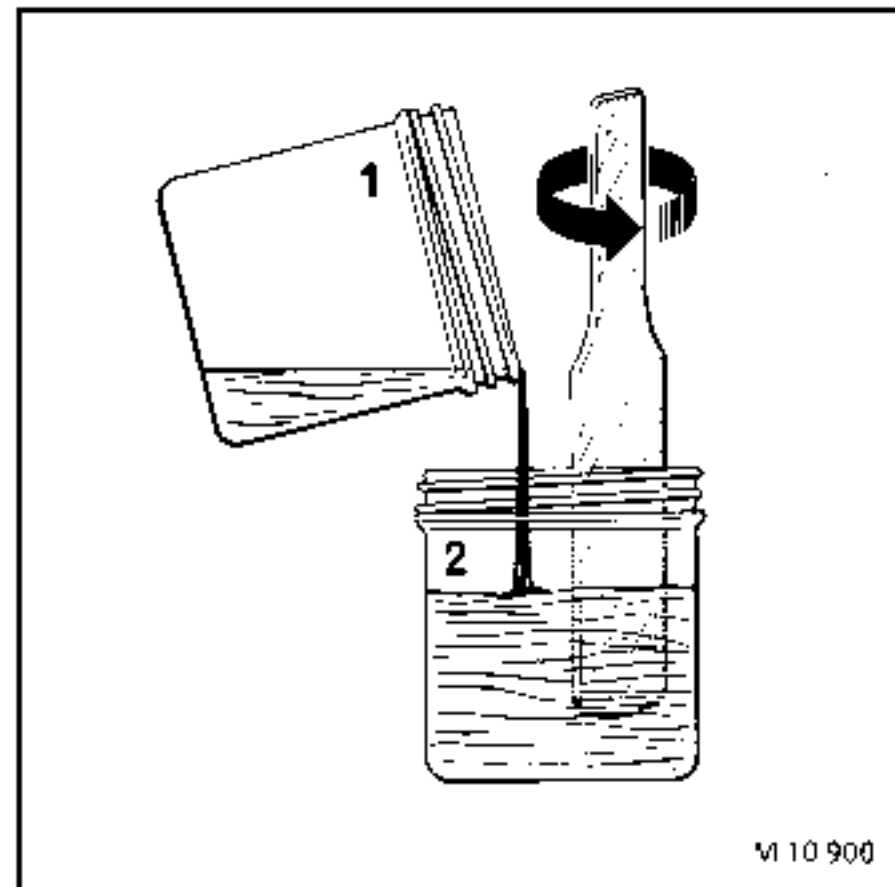
MODE OPERATOIRE

Ouvrir 1 pot de résine et 1 pot de durcisseur (couvercle rouge).

Verser le durcisseur dans le pot de résine (racler le fond et les parois du pot à l'aide d'une spatule en bois).

Mélanger intimement les 2 composants (à l'aide de la spatule en bois).

- 1 Durcisseur
- 2 Résine



CHARGE DE LA RESINE

Verser une partie du mélange (suivant besoin) dans le pot de durcisseur vide.

Utiliser un pot (mélange sans charge) pour l'imprégnation des zones réparées et des tissus (mat ou Vêrane).

Mélanger l'autre pot avec des fibres courtes (collage de soyages rapportés, remplissage chanfrein) ; la spatule en bois peut être utilisée pour enduire les zones à réparer.

ATTENTION : temps de durcissement dans le pot à 20°C : 15 à 20 minutes.

